

**3M** Наука,  
Воплощенная в жизнь™

**Новинка!**

Лепестковые  
круги 3M™  
Cubitron™ II 967A

# Новый уровень производительности и стойкости.

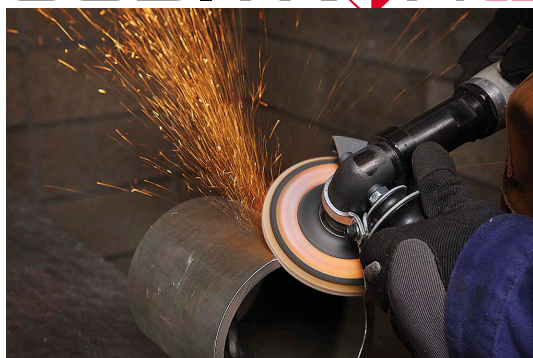
Легендарная скорость и отлаженная работа оригинальных кругов 3M™ Cubitron II... теперь в сочетании с еще большей стойкостью!

**CUBITRON™ II**



Новинка!

CUBITRON II



## Шлифуйте быстрее и дольше с новыми кругами Cubitron II

Основа: высокопрочная смесовая ткань (пэ+хб) Y-плотности подложка из армированной стеклоткани  
Минерал: керамический оксид алюминия (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), зерно точной призматической формы 3M™



Круг лепестковый торцевой плоский КЛТ1



Круг лепестковый торцевой конический КЛТ2  
Связка: синтетическая, Насыпка: открытая, Зернистость: 40+, 60+, 80+  
Размеры: внешний ø 115, 125, 180 мм, посадочный ø 22,23 мм

Оборудование: Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!)

Принадлежности: Дополнительных принадлежностей не требуется

Условия хранения: Хранить при температуре 10-35°C и относительной влажности 35-50% Вид подачи: Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

### Характеристики

Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™

Синтетическое связующее обеспечивает отличное сцепление минерала с основой

Основа из смесовой ткани (полиэстер + хлопок)

Шлифовальные присадки

### Преимущества

Агрессивные режущие свойства  
Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна  
Острое зерно, позволяющее работать без излишнего прижима

Отсутствие отслаивания, повышение ресурса абразивного круга  
Равномерный контролируемый износ ткани, своевременно открывающий свежее зерно и позволяющий использовать весь абразив  
Мягкая, легко укрываемая риска

Снижение нагрева обрабатываемой поверхности и абразивного инструмента

### Выгоды

Повышение скорости обработки и производительности  
Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку.  
Снижение нагрузки на оператора и шлифовальную машину, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины.

Снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку

Большой ресурс, снижение затрат на абразив  
Высокая скорость обработки, повышение производительности  
Сокращение количества шагов абразивной обработки, снижение затрат на абразивную и последующую обработку

Сохранение режущих свойств и увеличение ресурса круга, исключение деформации обрабатываемой поверхности, широкий диапазон обрабатываемых металлов

Обрабатываемые материалы: Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву.

Широкий диапазон операций: при слабом прижиге – выравнивание текстуры, легкая очистка  
при среднем прижиге – удаление сварных швов, окалина, окислов, подготовка к нанесению покрытий  
при среднем и сильном прижиге – снятие фаски, удаление заусенец, облоя



3M, логотип 3M, Cubitron, являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани». © 3M 2017. Все права защищены